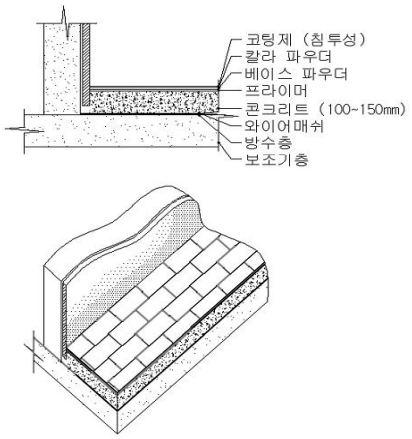
1.칼라콘크리트 건식 스텐실공법

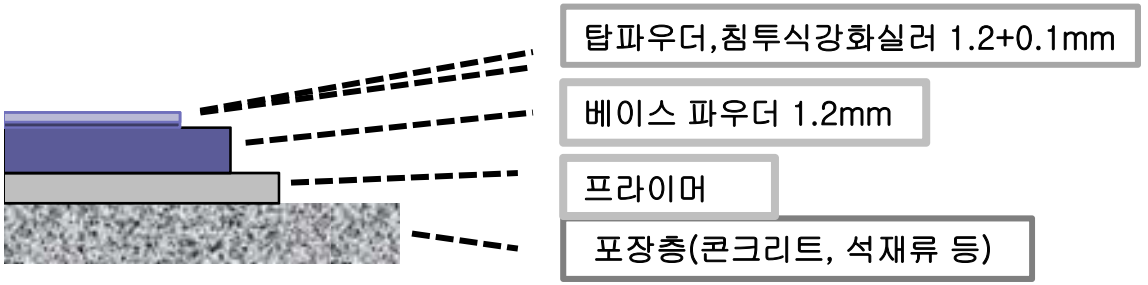
바닥디자인 선도 ----
데코콘 건식스텐실

건식공법은 기존의콘크리트가 마감되어있는 완전한 양생된 바닥위에 다양한 패턴문양을 연출하여 벽돌이나 자연석등의 천연의 자연스러운 마감 연출.
보도겸생활도로,산책로,공원,수변공간,주차장,옥상,관장,등 환경미화를위한구역등에 강도보강 및 도로의 경관조성을 필요로 하는곳에 적용된다.

1. 시공순서 및 방법
   - 클리닝 및 보수작업 : 약산및 고압세척기를 이용하여 레지스턴스층 및 오물을 완전히 제거한다.
   - 프라이머도포 : 세척된면이 건조되면 프 라이머를 충분히 도포한다.
   - 베이스작업 : 아크릴수지 모르타르를 스프레이나 밀대를 이용하여 일정하게 도포한다
   - 디자인및 탑 스프레이 : 베이스가 건조된후 스텐실 작업을 하고 아크릴 수지 모르타르를 스프레이로 도포한다
   - 스텐실 제거및 코팅작업 : 일정시간 경과후 스텐실을 걷어내고 코팅제로 코팅하고 마무리한다.

2. 시공면

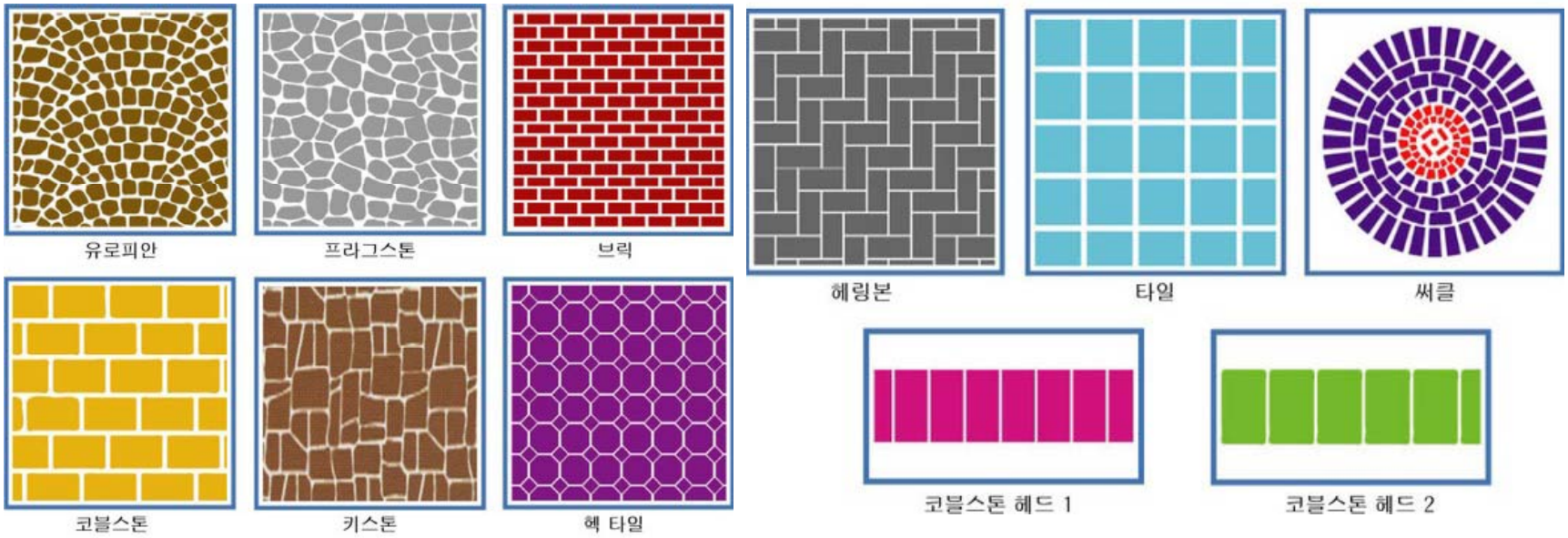




1.칼라콘크리트 건식 스텐실패턴

바닥디자인 선도 ----
데코콘 칼라콘크리트

3. 패턴종류

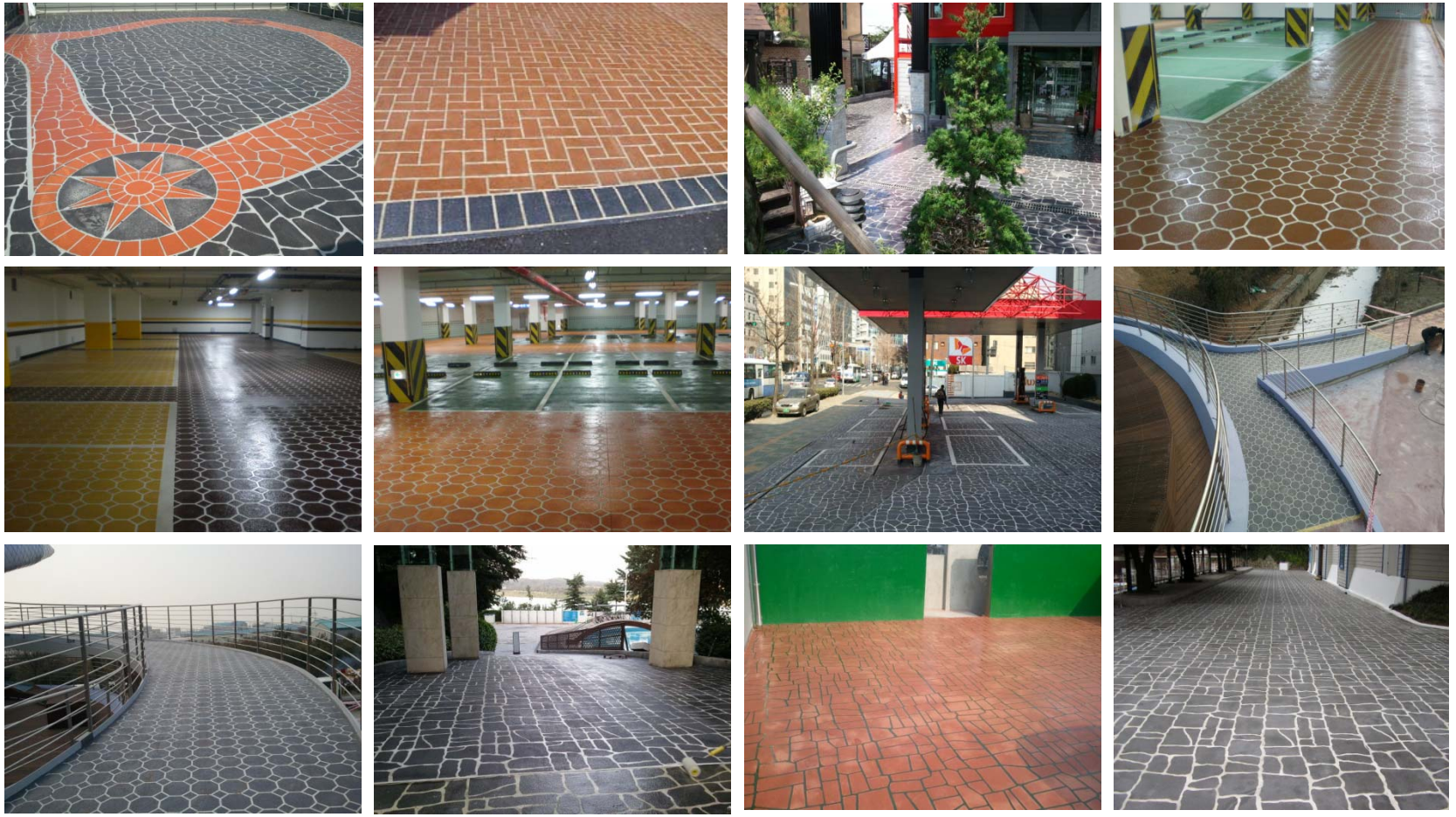


4.시공사진



1. 칼라콘크리트 건식 스텐실 사진

바닥디자인 선도 ----
데코콘칼라콘크리트



2.칼라콘크리트 습식 스템프공법

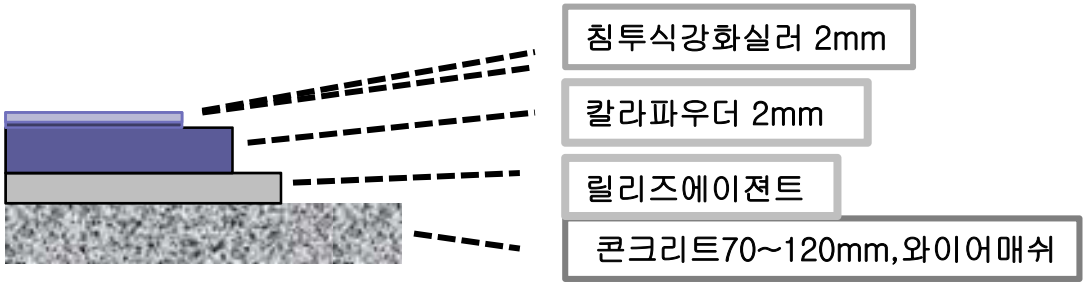
습식공법은 신규로 타설하는 젖어있는 콘크리트위에 시공하는 공법으로 콘크리트 타설후 양생되기전에 색상과 문양을 넣어 시공을 마감짓는 콘크리트 일체형 공법을 말한다.

※ 피그먼트공법 : 믹스콘크리트 공법이라도 하며 레미콘안에 원하는 색상을 믹서하여 콘크리트층 전체를 칼라화시키는 공법 을 말한다, 내구성이 강하여 반영구적이긴 하지만 시공 원가가 비싸다.

1. **시공순서 및 방법**
   - 시공할 장소에 콘크리트를 타설하며 1차미장을 한다.
   - 1차미장후 칼라파우더를 도포하고 2차미장을 한다
   - 2차미장후 릴리즈에이젼트를 도포하고 패턴문양을 찍는다.
   - 패턴문양을 찍고난후 완전하게 건조시킨다
   - 랄리즈에이젼트를 제거하고 침투식 강화실러로 코팅한다

2. 시공면



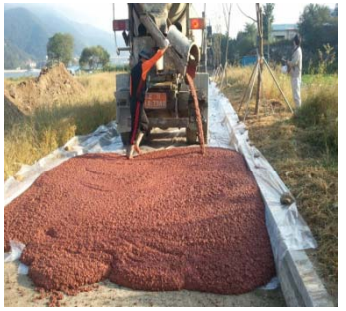


2.칼라콘크리트 습식 스템프 패턴

바닥 디자인 선도 ----
데코콘습식스템프

3. 패턴종류





4.시공사진



2. 칼라콘크리트 습식 스템프 사진

바닥디자인 선도 ----
데코콘칼라콘크리트

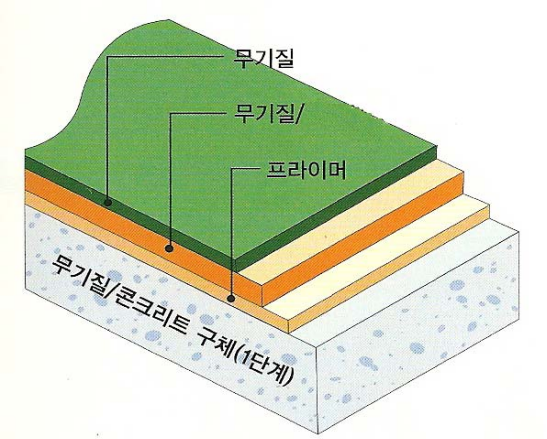


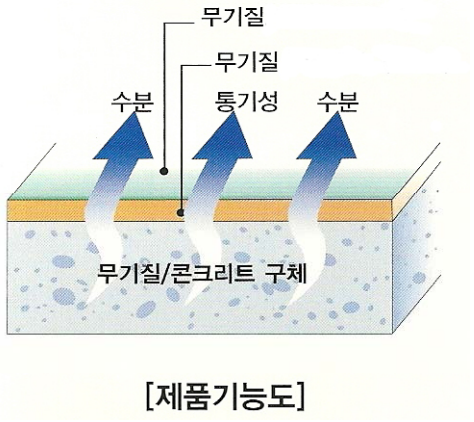
3. 친환경 무기질바닥

친환경 불연성 무기질 소재 바닥 마감재로서 압축강도와 접착력이 강하고 내구성,시공성이 우수 할 뿐아니라 경제성이 뛰어난 바닥재이다.
기존의 마감재는 구조체와 이질현상에 의하여 발생하는 박리현상이 있으나 나노믹스트 무기질 바닥은 콘크리트 구조와의 상호결합이 가장 이상적인 동질적 무기질 소재를 주원료로 사용하여 그단점을 근본적으로 보완한 제품이다.또한 독성이 없는 무기질 불연성 소재로 화재시 불이 붙지 않는 친환경 바닥재이다.

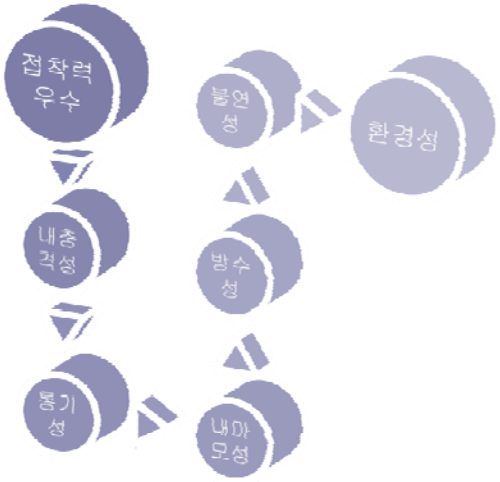
1. **시공순서 및 방법**
   - 바탕면의 먼지 레이턴스층을 완전히 제거하고 집진기등을 이용하여 깨끗이 청소한다.
   - 프라이머: 모체습윤을 시킨다음 액상 프라이머를 브러쉬나 로라로 도포한다
   - 무기질도포 :무기질 파우더와 고분자액상을 비율에맞춰 배합하여 스퀴즈,스파이크롤러를 이용하여 두께를 맞추어 평활하게 작업한다 .
   - 코팅 : 양생후 강화 코팅제를 롤러나 에어리스를 이용하여 도포한다.

2. 시공면





[제품기능도]



3. 친환경 무기질바닥

3. 제품비교

비교항목	나노무기질바닥	에폭시/우레탄계
압축강도(콘크리트:마감재)	210 : 450Kgf/cm²	210 : 800Kgf/cm²
화학적결합력	동질성에의한 일체화	이질적결합관계
안전성(인체유해성)	인체무해	인체유해
불연성(가연성여부)	불연성소재	가연성소재
내구성	모체와일체적결합	들뜸현상(층간부착성)
경제성	상대적저가	상대적고가
특 징	건조및 습윤면 시공 색상 배치가 가능하다 논슬립처리가됨	건조(함수율8%이하) 주로단색시공 미끄럽다







4. 친환경 융합침투형 유무기복합재

바닥디자인 선도 ----
데코크리트

친환경 융합침투형 유무기복합재, 데코크리트는 식품산업에서 요구되는 모든 범위의 온도와 통행물의 조건,엄격한 위생 및 안전을 위하여 최적의 기능의 특허로 기반된 특수 바닥재이다. 유기물과 무기물을 분자단위로 합성한 2액형 바닥재로써 무기물의 특성인 불연성, 고경도, 내마모성,내산성,내후성등이 매우높으며 유기물의 특성인 내알카리성,유연성을 동시에 갖춘 제품이다.

※ Haccp이란?

"Hazard Analysis critical control points"의 머리글자로서 일명 해썹이라부르며 식약청에서는 이를 "식품위해요소중점관리기준"으로 번역하고있다.식품원재료 생산에서부터 제조 가공 보존 유통단계를 거쳐 중점관리하여 식품의 안전성 확보하기 위한 체계.

1.기능적특성

- 우수한 물리적 특징(압축강도,휨강도,내충격성)
- 강력한 부착강도
- 속경성(효율적시공)
- 무독성(환경친화덕 – 무용제타입)
- 내화학성 (산,알칼리등)
- 시공성이 용이 (1~2회시공완료)









4. 친환경 융합침투형 유무기복합재

바닥디자인 선도 ----
데코크리트

2. 자재특징

	데코크리트
원자재 형태	융합침투형 유.무기복합재 + 규사(논슬립) - 침투형 소재로 부착강도가 타소재와 비교하여 월등한 성능을 가지고 있음 - 무용재타입으로 친환경
두께	0.5mm ~ 1.5mm 시공 - 1.0mm 시공으로도 에폭시 제품의 두께 3mm 이상 효과 있음 * 내구연한 : 최소 3년 이상 * 두께 2mm 이상시공 시 불도져가 다녀도 상관 없을 정도임
시공 후 사용가능 시간	4시간 ~ 1일 (온도에 따라 차이 있음) - 경보행 : 시공 후 6시간 후 가능 - 차량 통행 : 시공 후 12시간 후 가능
친환경제품	고가의 자재를 활용한 확실한 친환경제품
압축강도	95.6 N/mm2
휨강도	25.4 N/mm2
윤하중 저항 성능	0.94mm - 윤하중 테스트 결과가 최상으로 내마모성은 볼 필요조차 없음 (내마모성은 윤하중 테스트의 하위 단계임)
물리적 특성	매우 우수(내충격, 접착력, 강도, 내열성, 표면경도) 광택우수
작업성	매우 용이 함수율 8%이내 작업가능
시공방법	프라이머(primer) 대용 수준의 시공 완료 형태 * 바닥 밀도(강도)가 높을 경우 프라이머 없이 1회 도포로 가능 * 프라이머를 할 경우 다음 도포 시까지 경화시간 : 2시간 (콘크리트의 경우 : 1.5시간)
주요 용도	공장바닥, 주차장, 주방바닥

	융합형 유.무기 복합재	에폭시 라이닝	에폭시 레진몰탈
공정	1.하도(유·무기 융합 하도) 2.상도(유·무기 융합 상도)	1.하도(수지+신너) 2.중도(주제+경화제) 3.상도(주제+신너)	1.하도(수지+신너) 2.중도(수지+실리카 샌드) 3.상도(수지+신너)
장점	1. 강력한 부착력 2. 용제 미사용 3. 작업의 용이성 4. 표면경도 우수 연필경도 2-3H 5. 우수한 내마모성, 내식성, 내산성 보유 6. 융합 반응에 의한 장기적 물성 상승 7. 빠른 경화 시간 8. 황변 지연성 9. 환경 친화성	1. 이음새 없는 평활성 2. 부착력 양호 3. 내식성, 내산성	1. 이음새가 없음 2. 부착력 양호
단점	1.표면온도 5℃ 이상에서 시공	1. 바탕 함수율 8% 이내 2. 표면온도 5℃ 이상 에서 시공 3. 표면 경도 낮음 연필경도 0.8-1H 4. 습윤면 적용 불가 5. 황변현상 발생 6. 용제 사용(신너)	1. 바탕 함수율 10% 이내 2. 표면온도 5℃ 이상에서 시공 3. 습윤면 적용 곤란 4. 황변현상 발생 5. 시공 난이도 높음 6. 내화학성 취약

4. 친환경 융합침투형 유무기복합재

3. 시공사진

